



a1-ENVIROSCIENCES fête ses dix ans

En octobre dernier, nous vous dévoilions le nouveau nom a1-ENVIROSCIENCES sous lequel sont désormais développées à l'échelle européenne les gammes SAFETECH (hottes, sorbonnes et solutions de confinement complètes) et a1-ENVIROTECH (tests environnementaux). Cette nouvelle communication corporate, associée à une nouvelle entité juridique, préfaçait une organisation harmonisée, une visibilité et une position renforcées au plan européen... Aujourd'hui, c'est une autre actualité du groupe a1-ENVIROSCIENCES qui fait l'objet de ce reportage : la célébration des dix ans du Groupe !

Un programme en eaux vives, alliant fun et teambuilding !

Le 29 septembre dernier, le groupe a1-ENVIROSCIENCES a fêté ses 10 ans à Düsseldorf (Allemagne), où est basé le siège social de l'Entreprise. L'ensemble des équipes européennes ont été réunies à cette occasion, soient 65 personnes issues des différentes succursales du Groupe. La convivialité, l'esprit d'équipe et la stratégie de développement à l'international ont été les maîtres mots de cette journée anniversaire !

Les festivités ont commencé par la constitution de groupes de trois ou quatre personnes, avant que chacun ne s'équipe d'un... gilet de sauvetage ! Au programme, une surprise sympathique : la descente en rafting de la rivière Wupper, sous la direction d'un champion olympique allemand d'aviron. « 17 nationalités étaient représentées et presque autant de langues parlées... », remarque M. Jan WELLENSIEK, responsable de la division a1-SAFETECH. « Beaucoup des groupes formés ne se connaissaient pas jusque là. Très conviviale et très festive, cette expérience a donc aussi été très enrichissante en terme de teambuilding... »

Un anniversaire fêté comme une renaissance

Après cet après-midi sportif et une douche bien méritée, tous les collaborateurs a1-ENVIROSCIENCES ont été conviés à un dîner sur un site à la fois réputé et atypique : une ancienne zone désaffectée transformée en un lieu de réception et un restaurant tendance ! « Ce site a été judicieusement choisi ; l'objectif étant d'illustrer la nouvelle dynamique, le renouveau, générés par la réorganisation de notre Groupe à l'échelle européenne », nous confie M. WELLENSIEK. « Quelques discours ont ponctué la soirée, et notamment celui du Dr Olaf WOLF-KUNZ, président directeur général d'a1-ENVIROSCIENCES. Trois messages clés ont été passés : tout d'abord, le constat que cet anniversaire permet bien pour la première fois de réunir au complet les équipes a1-ENVIROSCIENCES ; l'officialisation, ensuite, de la nouvelle structure du Groupe autour de ses deux divisions, Safetech et Envirotech ; puis, la présentation de sa stratégie désormais tournée vers l'international, avec l'appui de ses filiales, opérationnelles dans toute l'Europe, et de ses agents présents dans d'autres pays tels que le Japon ou encore l'Inde... »

Une dynamique de tous les instants et une présence au plus près de vos besoins

Depuis juin où a été décidé le changement de nom du Groupe à l'échelle européenne, les équipes a1-ENVIROSCIENCES ont plus que jamais fait preuve d'une remarquable réactivité et d'un grand dynamisme. Une organisation harmonisée dans les différentes filiales, des activités développées au quotidien auprès des laboratoires et une R&D toujours très productive : dès début septembre, le Groupe a pu afficher ses nouvelles forces, unies au sein d'une seule et même équipe, et célébrer quelques



Un programme en eaux vives, alliant fun et teambuilding

semaines plus tard ses 10 ans... tout en préparant pour 2012 la sortie d'une nouvelle gamme d'équipements ! Marque emblématique de son offre de hottes, sorbonnes et solutions complètes de confinement, SAFETECH est synonyme de performances, de protection et de mesures optimales en environnement toxique. Les nanoparticules, les principes actifs, les CMR, les toxiques et cytotoxiques : toutes ces substances sont concernées, y compris les plus dangereuses, en petite (mg) ou grande (kg) quantité, sous forme de poudre ou de solvant. Rappelons par ailleurs que depuis le 1er juin 2011, SAFETECH centralise l'ensemble de ses services logistiques et administratifs au siège social de Düsseldorf. « Notre nouvelle plate-forme logistique nous permet d'améliorer encore davantage nos services, notamment en terme de réactivité pour le traitement des commandes et les délais de livraison », nous expliquait déjà M. WELLENSIEK en octobre dernier. « Au sein du centre d'études interne du groupe a1-ENVIROSCIENCES, basé à Bâle, il nous est possible désormais de proposer comme déjà auparavant toute l'activité de production d'équipements à façon ». Un atout pour répondre toujours mieux à vos besoins de confinement, même les plus spécifiques !

Aujourd'hui largement reconnu comme LE spécialiste du confinement,

SAFETECH souhaite à présent se positionner à vos côtés comme LE spécialiste des équipements pour le traitement des produits hautement toxiques. Mieux structuré et plus fort que jamais, le Groupe conforte ses partenariats avec des fabricants tels que Mettler-Toledo, leaders dans leur domaine d'activités sur le marché du Laboratoire.

De nombreux salons et colloques sont déjà au calendrier : Analytica (avril 2012 Munich, Allemagne), Labotech Suisse (mai 2012), Achema (juin 2012 Francfort, Allemagne), CPHI (octobre 2012, Madrid Espagne), Powtech (avril 2013 Nurnberg, Allemagne), Forum LABO & BIOTECH (4 au 6 juin 2013, Paris France) ou encore ILMAC (septembre 2013, Suisse)... D'autres rendez-vous, au plus près de vos laboratoires, vous seront également proposés tout au long de l'année 2012, notamment dans le cadre du LabCluster Tour et d'un roadshow SAFETECH qui devrait être programmé dans plusieurs villes de France...

Pour en savoir plus :
a1-envirosciences Group
Jan WELLENSIEK
jan.wellensiek@a1-safetech.fr
jan.wellensiek@a1-envirosciences.ch
Tel : +33 (0)6 31 74 07 22
www.a1-safetech.com

S. DENIS

Nouveau site Internet www.labglasscleaning.com Nettoyage de verrerie de laboratoire - l'alliance d'expertises

www.labglasscleaning.com apporte assistance et conseils pratiques en termes de nettoyage rigoureux et efficace d'équipements de laboratoire

Des appareils propres et exempts de tout résidu sont la condition de base d'un travail sécurisé en laboratoire. Les types de résidus et de salissures sont aussi nombreux que les domaines d'application des appareils de laboratoire sont variés. Les différentes propriétés physiques et chimiques des matériaux utilisés doivent être prises en compte lors du nettoyage. Sous www.labglasscleaning.com, Duran Group, l'un des principaux fabricants de verrerie de laboratoire en verre borosilicaté 3.3, et Dr. Weigert, fabricant de produits de nettoyage et de désinfection de longue

tradition, ont allié leurs expertises pour fournir des informations orientées vers la pratique sur le nettoyage optimal de la verrerie de laboratoire.

« Bien que le processus de nettoyage constitue une étape importante du travail de laboratoire, il est bien souvent sous-estimé, ayant lieu en arrière-plan », explique Stefanie Kahl, responsable produit de Dr. Weigert. « Cependant, des résultats corrects, et, par conséquent, les succès en découlant, ne peuvent être obtenus qu'avec des appareils exempts de tout résidu. » « Avec ce nouveau site Internet, nous souhaitons que les bonnes pratiques en vue d'une manipulation optimale de la verrerie de laboratoire soient accessibles aux personnes intéressées 24/24h et ainsi

contribuer à la mise en œuvre de standards de qualité fondamentaux et éveiller les consciences à cette thématique » conclut Tobias A. Thiele, directeur du marketing et de la gestion de l'innovation chez Duran Group à propos de cette cause commune.

Informations de base sur la manipulation appropriée de la verrerie de laboratoire

Seule la manipulation appropriée de la verrerie de laboratoire peut contribuer à obtenir un résultat de propreté optimal. C'est pourquoi le site Internet apporte également des informations fondamentales, notamment sur l'utilisation et le degré de pureté adéquat de la verrerie de laboratoire et répond aux questions relatives à l'assurance qualité, à la documentation et à la validation d'un processus de nettoyage. La question de la viabilité écologique des produits de nettoyage est également abordée.



Conseils pratiques, savoir-faire et accès direct aux experts

Les nombreux conseils pratiques concernent l'élimination optimale des résidus organiques et inorganiques, tels que les résidus pigmentaires, les sels ou l'oxyde métallique, jusqu'aux matériaux microbiologiques comme les graisses, les glucides ou les cultures cellulaires. Un bref aperçu répertorie les différentes méthodes de nettoyage. ▶▶▶



La rubrique « Did you know ? » permet aux experts de répondre aux questions les plus variées. Par exemple : qui sait finalement qu'il existe un décret sur l'élimination des solvants halogénés usagés et où le trouver ? Ou pourquoi les électrodes ou les fils en platine ne doivent en aucun cas entrer en contact avec de l'eau régale ? Si une question devait rester sans réponse, il est possible d'entrer directement en contact avec les experts.

À propos de DURAN Group

DURAN Group appartient au principal fabricant mondial de verre borosilicaté, un verre spécial inventé en 1887 par Otto Schott et dont le nom de marque DURAN® a été déposé en 1938. Avec des sites de production situés à Mayence, Wertheim et Pula (Croatie) et plus de 600 collaborateurs, DURAN Group dispose d'une chaîne de distribution complète, du processus de fusion du

verre jusqu'aux procédés précis de fabrication et de traitement.

En savoir plus : www.duran-group.com

À propos de Dr. Weigert GmbH GmbH & Co. KG

En tant qu'entreprise de taille moyenne, Dr. Weigert a su dès le début accompagner les progrès techniques en matière de procédures de nettoyage et de désinfection mécanisées et s'est depuis lors imposée comme leader

dans le développement de solutions système professionnelles pour le secteur du laboratoire, de la technique médicale, de la grande restauration, de la pharmaceutique, de la cosmétique et de l'alimentaire. Les produits et concepts innovants ont été et restent les garants d'excellents résultats. Des conseillers techniques qualifiés sont en charge de la mise en œuvre de concepts d'hygiène dans toute l'Allemagne.

En savoir plus : www.drweigert.de

Lab21 automatise ses process de diagnostics grâce à Watson-Marlow Flexicon

Spécialiste du diagnostic dans l'industrie de la santé, la société Lab21 a doté deux de ses laboratoires de dépistage et de diagnostic, basés à Sufflok en Angleterre, de systèmes de remplissage et de capsulage semi-automatiques Flexicon FF de Watson-Marlow. Lab21 a fait le choix de solutions sophistiquées et performantes permettant l'automatisation des processus de remplissage et de capsulage, afin de gagner en précision et d'éviter à ses collaborateurs des opérations manuelles répétitives. Gros plan !

de remplissage et capsulage étaient essentiellement manuelles. Mais toute croissance doit s'accompagner d'une évolution adaptée des processus. Nous savions qu'en automatisant ces opérations, nous améliorerions la précision et la continuité, tout en garantissant de bonnes conditions de travail à nos collaborateurs. Visser des milliers de bouchons sur des milliers de bouteilles n'est pas sans conséquence pour les mains », commente Ian CHRISTOPHER, directeur des opérations chez Lab21.

Un fournisseur incontournable de produits de diagnostic

Avec cinq sites au Royaume-Uni, 80 employés et un chiffre d'affaires annuel en constante augmentation, Lab21 est porté par une croissance soutenue, à la fois organique et par acquisition. La société a par exemple récemment fait l'acquisition des laboratoires Newmarket et Biotec Laboratories à Ipswich. Ces rachats lui permettent d'étendre son portefeuille de kits de diagnostic et de réactifs, avec notamment la récente mise sur le marché d'un nouvel essai immunoenzymatique pour la détection du CMV (cytomégalovirus). Lab21 représente aujourd'hui un fournisseur incontournable de produits de diagnostic pour des clients, distributeurs, organisations humanitaires et ONG de toutes tailles dans le monde entier.

Au terme de recherches menées dans toute l'Europe pour trouver le bon système d'automatisation, le choix de Lab21 se porte finalement sur la machine de remplissage et de capsulage semi-automatique Flexicon FF30. Au départ dédiée à la manipulation de produits courants (réactifs de groupage sanguin) sur le site d'Ipswich de Lab21, la Flexicon FF30 est désormais exclusivement utilisée pour un produit spécifique conditionné dans un flacon de 10 ml.

« Parmi nos principaux critères figuraient le prix, la compatibilité et la taille, car l'espace est une problématique quotidienne. Des clients utilisateurs des systèmes de remplissage Flexicon nous ont recommandé les machines FF20 et FF30. Ainsi, Watson-Marlow est devenu le partenaire de choix pour notre application », ajoute Ian CHRISTOPHER.

La Flexicon FF30 : une technologie de pointe

L'expérience et le savoir-faire de l'équipe Lab21 sont valorisés par un portefeuille varié de réactifs, de kits de test et de milieux de culture, utilisés dans plus



Une technologie de pointe (FF30 V2)

de 80 pays. La machine à remplissage et à capsulage aseptique FF30 de Watson-Marlow Flexicon, installée sur le site Lab21 d'Ipswich, est compatible avec des bouteilles allant de 12 à 50 mm de diamètre. Ce système modulaire de manipulation et de fermeture des bouteilles est idéal pour les productions à petite échelle (jusqu'à 1200 unités par heure) ; le changement de produit peut être effectué en moins de 10 minutes. Grâce à la technologie de Flexicon, il n'y a aucun risque de contamination croisée. La facilité de nettoyage constitue un autre avantage ; tous les composants d'adaptation aux flacons sont fixés par des vis à serrage à main et toutes les surfaces entrant en contact avec les bouteilles sont en acier inoxydable. La FF30 a une plage de remplissage comprise entre 0,1 et 100 ml avec une précision de $\pm 0,5\%$. Seul le tube nécessite d'être changé en fonction de la plage de remplissage désirée.

qui a déjà vu passer quelque cinq millions de bouteilles, ont été déterminants dans le choix de la solution qui équipe le site de Newmarket, un peu plus à l'Ouest ».

La Flexicon FF20 de Watson-Marlow a été sélectionnée pour la manipulation de différents réactifs. Système de remplissage qui peut être combiné à n'importe quelle pompe Flexicon, il s'agit d'une solution très peu coûteuse, pour une petite à moyenne production allant jusqu'à 2 000 unités à l'heure, et performante - sa plage de remplissage étant comprise entre 0,1 et 150 ml. Fort de ce succès, Lab21 prévoit une automatisation à plus grande échelle des chaînes de production et étudie la possibilité de se doter d'autres solutions de la marque Flexicon.

La recherche d'une solution d'automatisation

« Avant, la manipulation des flacons ou des bouteilles et les opérations

La Flexicon FF20 pour le site de Newmarket

Selon Ian CHRISTOPHER, « les résultats probants de la FF30 à Ipswich,

Plus d'informations sur le site :

<http://www.lab21.com>
<http://www.wmpg.fr>

GFL - la Qualité allemande

La société GFL Labortechnik mbH fondée il y a 45 ans à Großburgwedel près de Hannover a récemment inauguré un nouveau hall de production.

Malgré les tendances actuelles à la mondialisation et à la délocalisation, ce fabricant allemand renforce sa production sur son site en Allemagne, avec un investissement de plus de 1,2 millions d'Euros dans l'édification d'un hall de 1000 m² sur une surface de terrain de 5000 m².



Ce hall sera entièrement dédié à la fabrication de congélateurs armoires et congélateurs coffres jusqu'à -85°C et assurera une expansion de cette gamme comportant 18 modèles en 7 volumes utiles différents entièrement «Made in Germany» durant les prochaines années.

Pour en savoir plus

GFL Gesellschaft für Labortechnik mbH -
Tél : +49 (0) 5139 / 99 58 - 0
Fax : +49 (0) 5139 / 99 58 21
info@GFL.de - www.GFL.de

Félicitations aux innovations FRITSCH!

À l'occasion du salon POWTECH 2011 qui s'est tenu récemment à Nuremberg,

le spécialiste allemand du broyage et de l'analyse granulométrique s'est vu décerner le prix de l'innovation POWTECH 2011.

Les appareils présentés au jury ne doivent pas avoir plus de 12 mois d'ancienneté et doivent être commercialisables.

Ont répondu à ces critères les systèmes FRITSCH ANALYSETTE 22 MicroTec plus et NanoTec plus pour l'analyse granulométrique au laser de particules dans une plage de 0,08 à 2000 µm respectivement de 0,01 à 2000 µm simple pression.

Pour en savoir plus : www.fritsch-france.fr

En Bref ...

